

Stellenausschreibung

xCon Partners ist eine auf Management- und Strategieberatung spezialisierte Unternehmensberatung an der Schnittstelle zwischen Business und IT mit Sitz in Bremen und Büros in Hannover und München.

Aufgabe

Zur Verstärkung unserer Beraterteams vor Ort beim Kunden oder von Remote für vielfältige Unterstützungstätigkeiten, wie die Erstellung von Wirtschaftlichkeitsanalysen und die Anfertigung fundierter Analysen zu aktuellen wirtschafts- und gesellschaftspolitischen Fragestellungen, suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine(n)

„Praktikant(in) mit Fokus Energy/Utilities“

Fachliche Qualifikation

- Studium oder abgeschlossenes Studium der (Wirtschafts-)Informatik, des Ingenieurwesens oder eines vergleichbaren Studiengangs mit sehr guten Leistungen
- Sehr gute analytische Fähigkeiten sowie ausgeprägtes betriebswirtschaftliches Verständnis
- Sehr gute Kenntnisse der Internet- und studienbasierten Recherche von Informationen
- Erfahrungen/Kenntnisse im Bereich der Energiewirtschaft
- Erfahrungen mit der Erstellung von Studien, Wirtschaftlichkeitsanalysen und der Zusammenfassung von komplexen Zusammenhängen
- Ausgeprägte Fähigkeiten bei der Aufbereitung von Informationen und im Umgang mit Microsoft Excel und Powerpoint

Persönliche Qualifikation

- Hoher persönlicher Qualitätsanspruch
- Kreativität und Ideenreichtum
- Flexibilität und Einsatzbereitschaft
- Selbständiges und Team-orientiertes Arbeiten
- Sehr gute Englisch-Kenntnisse in Wort und Schrift

Arbeitszeit

- Vollzeit (mind. 3 Monate)

Perspektive

Bei erfolgreicher Zusammenarbeit besteht die Option einer Festanstellung als Berater in unserem Bereich der Management- und Strategieberatung.

Ansprechpartner

Bei Interesse senden Sie uns bitte Ihre Bewerbungsunterlagen und ggf. existierende Referenzen elektronisch zu. Sollten Sie noch Fragen haben, so setzen Sie sich gerne mit uns in Verbindung:

Dr. Hendrik Witt • Mobil: 0172 - 42 14 52 4 • hendrik.witt@xcon-partners.com